

三菱電機形彫放電加工機



SV-Pシリーズ



D-CUBES



優秀省エネ機器・システム

三菱電機独自のAI-Maisartによる究極の全体最適化テクノロジーを搭載した次世代マシン



SV8P



生産性向上

- 独自のAI技術(Maisart)
- 高品位梨地面
- 高精度/低消耗



段取性向上

- 加工液排出速度アップ
- 電極自動交換時間短縮



操作性向上

- D-CUBES制御装置
- 加工条件検索機能

e-Factory IoT対応

- iQ Care Remote4U
- 温度管理機能 (サーマルバスター)



SV12P

生産性向上

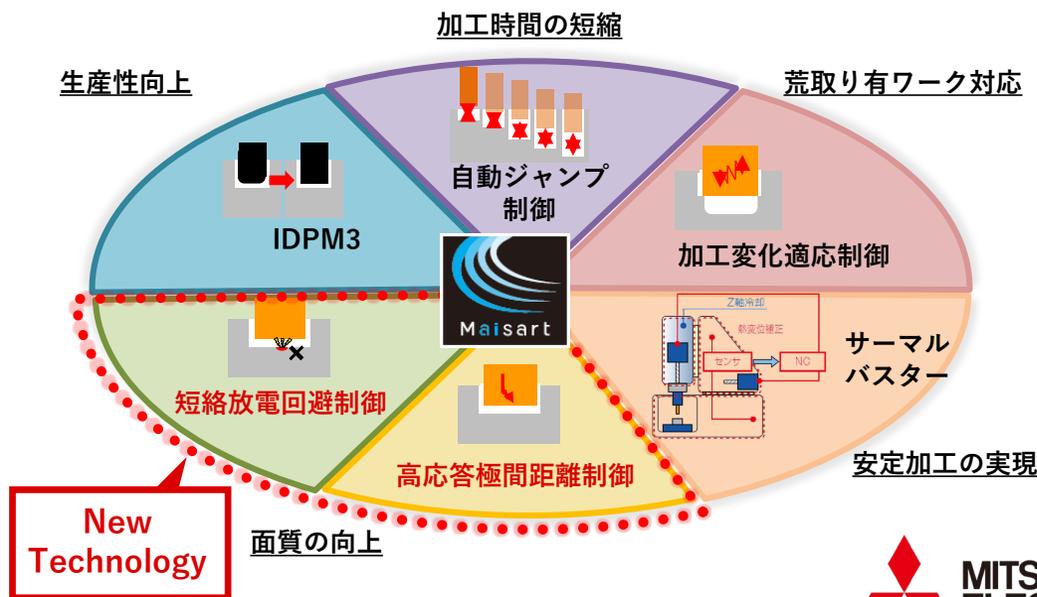


Maisart

より安心・安全・快適な社会を実現する三菱電機独自のAI技術

Mitsubishi Electric's AI creates the State-of-the-ART in technology

Maisartの機能強化/追加により、多業種に向けて更に性能を向上



New Technology



D-CUBES



優秀省エネ機器・システム

三菱電機独自のAI-Maisartによる究極の全体最適化テクノロジーを搭載した次世代マシン



SV8P



生産性向上

- 独自のAI技術(Maisart)
- 高品位梨地面
- 高精度/低消耗



段取性向上

- 加工液排出速度アップ
- 電極自動交換時間短縮



操作性向上

- D-CUBES制御装置
- 加工条件検索機能



e-Factory IoT対応

- iQ Care Remote4U
- 温度管理機能 (サーマルバスター)



SV12P

生産性向上

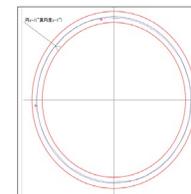
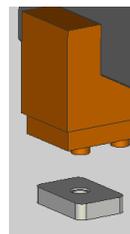
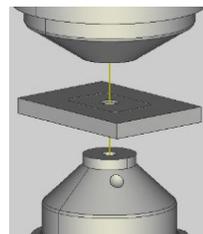


■ 高精度位置決め+軸送り精度 (事例：光学系樹脂金型部品)

- 安定した位置決め精度により高精度な同軸度を実現

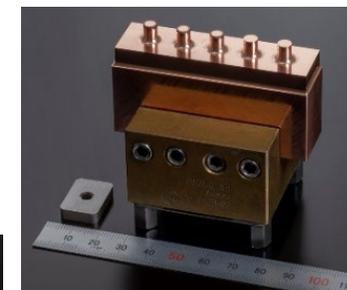
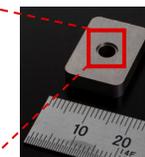
加工方法

- ① ワイヤ(MX600)にてφ4mm真円加工
- ② 真円加工部を座付加工(追い込み加工実施)



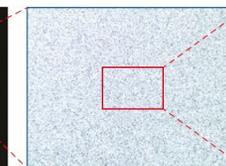
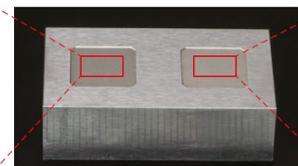
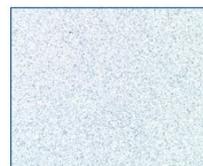
真円精度1μm以下

同軸度2μm以下



電極 : 銅
 工作物 : Steel
 加工深さ : 0.5mm

■ 高品位梨地面



- 放電痕を微細化することで加工面の光沢を抑えた新たな高品位梨地条件を標準搭載
- 面ムラやピンホールを低減し、磨き時間を短縮



SV-Pシリーズ



D-CUBES



優秀省エネ機器・システム

三菱電機独自のAI-Maisartによる究極の全体最適化テクノロジーを搭載した次世代マシン



SV8P



生産性向上

- 独自のAI技術(Maisart)
- 高品位梨地面
- 高精度/低消耗



段取性向上

- 加工液排出速度アップ
- 電極自動交換時間短縮



操作性向上

- D-CUBES制御装置
- 加工条件検索機能

e-Factory IoT対応

- iQ Care Remote4U
- 温度管理機能 (サーマルバスター)

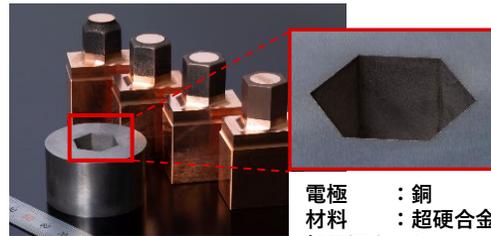


SV12P

生産性向上

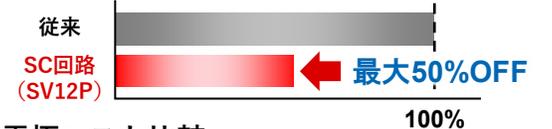


■ 低消耗加工(標準電源)

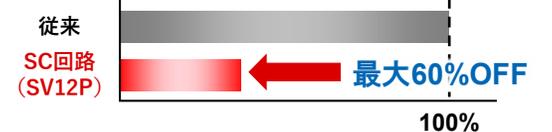


電極 : 銅
材料 : 超硬合金
加工深さ : 18mm

■ 電極消耗量比較

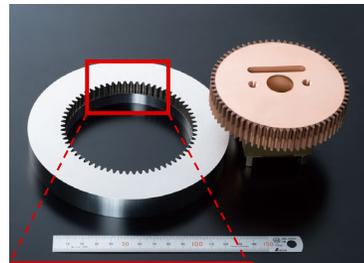


■ 電極コスト比較



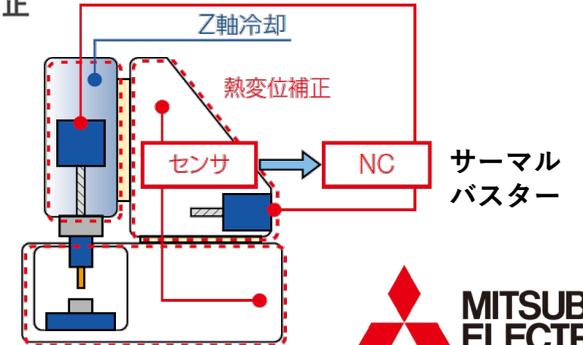
※銅タングステン合金との比較

■ 中面積加工の精度向上



電極 : 銅
材料 : Steel
加工深さ : 10mm

●サーマルバスターによる機械熱変異の抑制と熱変異補正





D-CUBES



優秀省エネ機器・システム

三菱電機独自のAI-Maisartによる究極の全体最適化テクノロジーを搭載した次世代マシン



SV8P



生産性向上

- 独自のAI技術(Maisart)
- 高品位梨地面
- 高精度/低消耗



段取り性向上

- 加工液排出速度アップ
- 電極自動交換時間短縮



操作性向上

- D-CUBES制御装置 
- 加工条件検索機能

eFactory IoT対応

- iQ Care Remote4U 
- 温度管理機能
(サーマルバスター)



SV12P

段取り性向上



- ・加工槽昇降速度アップによる加工液排出性能向上
- ・加工槽昇降ポジション設定ボタン
- ・ATC交換時間短縮
(加工槽昇降時間短縮、加工機移動速度UPによる)

三菱電機形彫放電加工機



SV-Pシリーズ



D-CUBES



優秀省エネ機器・システム

三菱電機独自のAI-Maisartによる究極の全体最適化テクノロジーを搭載した次世代マシン

SV8P



生産性向上

- 独自のAI技術(Maisart)
- 高品位梨地面
- 高精度/低消耗



段取性向上

- 加工液排出速度アップ
- 電極自動交換時間短縮



操作性向上

- D-CUBES制御装置
- 加工条件検索機能



eFactory IoT対応

- iQ Care Remote4U
- 温度管理機能 (サーマルバスター)



SV12P



操作性向上



HOME画面の採用
複数画面に渡る内容を
1画面にカスタマイズ可能



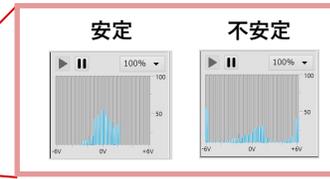
フィルタ・潤滑油
(作業点検モニタ)



遠隔診断項目
(安定加工支援)

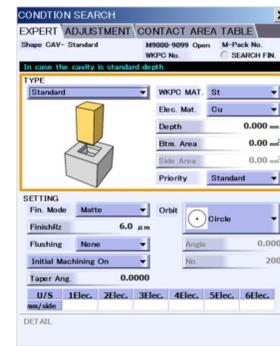


加工安定度を
グラフィカルに表示
(見える化モニタ)



加工条件検索機能

絞り込み検索方式でより加工条件検索が簡単に！



優先度の
調整が容易



三菱電機形彫放電加工機



SV-Pシリーズ



D-CUBES



優秀省エネ機器・システム

三菱電機独自のAI-Maisartによる究極の全体最適化テクノロジーを搭載した次世代マシン



SV8P



生産性向上

- 独自のAI技術(Maisart)
- 高品位梨地面
- 高精度/低消耗



段取性向上

- 加工液排出速度アップ
- 電極自動交換時間短縮



操作性向上

- D-CUBES制御装置
- 加工条件検索機能

e-Factory IoT対応

- iQ Care Remote4U
- 温度管理機能 (サーマルバスター)

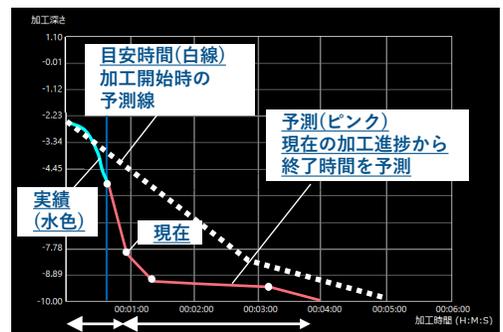


SV12P

IoT対応

■ 加工終了時間予測

加工進行に伴い正確な加工終了時間を表示



実績(過去) 予測(未来) ※グラフの○は加工条件切替点

■ iQ Care Remote4U



電極情報掲載



■ 加工液温管理/監視

加工液温の状態をモニタリングして機械診断を支援

